



GE Energy

Achenseestrasse 1-3
A-6200 Jenbach, Austria

Pressemitteilung

23. Juli, 2007

Jenbacher Blockheizkraftwerk-Anlagen von GE Energy sichern Energieversorgung bei deutschem Autohersteller

Jenbach, 23. Juli 2007 – GE Energy hat vor kurzem einen Auftrag der BMW Group über zwei erdgasbetriebene Jenbacher Blockheizkraftwerk-Anlagen (BHKW) erhalten. Die Gasmotoren werden die Produktion in der Leichtmetallgießerei des BMW Werks Landshut (rund 47 km nordöstlich von München gelegen) mit Strom und Wärme versorgen.

GE liefert zwei Jenbacher JMS 420 GS-N.LC BHKW-Module zur effizienten Erzeugung von Strom und Wärme am Ort des Bedarfs. Die beiden Jenbacher BHKW-Anlagen weisen jeweils eine Stromerzeugungskapazität von 1,41 MW (bei einem elektrischen Wirkungsgrad von 42,3%) und eine Wärmeleistung von 1,37 MW (bei einem thermischen Wirkungsgrad von 41,3%) auf. In Summe erreicht die Anlage damit einen Gesamtwirkungsgrad von beachtlichen 83,6% und erzielt auf dieser Basis eine Primärenergieeinsparung von rund 40%. Die Abwärme aus dem Betrieb des Systems wird zur Gänze für die Produktion sowie für Heizzwecke im Werk genutzt. Installiert werden die Anlagen aus Jenbach im Juli 2007, die Inbetriebnahme ist für September 2007 geplant.

Die Jenbacher Anlagen erfüllen die hohen Anforderungen optimal. Mit der Möglichkeit, die Module bei einer eventuellen Netzunterbrechung auch im Inselbetrieb – also vollkommen unabhängig – einzusetzen, sichern die neuen Gasmotoren auch bei Ausfall der öffentlichen Versorgung die Aufrechterhaltung der essentiellen Produktionsqualität in der Leichtmetallgießerei.

„Wir sind stolz darauf, dass die Jenbacher Gasmotoren ausgewählt wurden, um die bekannt hochqualitative Produktion von BMW zu unterstützen“, so Prady Iyyanki, CEO des Jenbacher Gasmotorengeschäfts von GE Energy. „Das Projekt illustriert anschaulich die Fähigkeit der Jenbacher Motoren, durch eine sehr verlässliche und effiziente lokale Energieversorgung dazu beizutragen, dass industrielle und gewerbliche Kunden ihre Produktionsziele erfüllen und gleichzeitig ihre Kosten im Griff behalten können.“

Jenbacher unterstützt die europäischen Produktionsbetriebe der BMW Group seit nunmehr 25 Jahren. Schon 1982 hatte das Unternehmen sechs Jenbacher Module im Motorenwerk in Steyr installiert.

Die Leichtmetallgießerei in Landshut bildet einen zentralen Bestandteil des weltweiten Produktionsnetzwerks der BMW Group. Sie produziert als einziger Standort des Unternehmens aus Leichtmetalllegierungen gegossene Zylinderköpfe und Kurbelgehäuse für BMW-Motoren. Mehr als 1,5 Millionen solcher Teile werden dort jährlich erzeugt. Darüber hinaus fertigen die rund 3.300 Mitarbeiter Instrumententafeln, Stoßfänger, Kunststoffkomponenten für das Interieur und Exterieur sowie Gelenkwellen und Austauschmotoren.

Martina Streiter
Communications